







Blechstärke: Eckteil 2,5[0,1] / 12 ga Blende 1,5[0,06] / 16 ga

für H390, H395, PC2096

Maße in mm [Inch]

| Made III IIII | | | | | | | |
|--|--|--------|------------|---------------------------------|---------|----------|---------|
| Gewicht: 8.27 kg / 18.24 lbs | | | Datum | Name | Ers. f. | | |
| DIN ISO 5456-2 Allgemeintoleranz | Laserbearbeitung DIN EN ISO 9013-1 Stanzen DIN 6930-2-m Biegen NF E 02-352-n Schweißen EN ISO 13920-B | erst. | 19.02.2021 | millerm | Ers. d. | | |
| | | bearb. | 20.03.2024 | millerm | Urspr. | | |
| | | gepr. | 20.03.2024 | Eglof | A3 | Maßstab: | Blatt 1 |
| DIN ISO 2768-1-m | Schweißvorgabe WPS DIN EN ISO 5817 - D | gen. | | | | 1:5 | von 1 |
| Benennung: Sockel H100 B=600 T=600 Art. Nr.: 0396.6001.60.27 | | | | häwa GmbH Industriestraße 12 | | | |
| Zeichn. Nr.: Index: 0 | | | | D-88489 Wain | | | |

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.