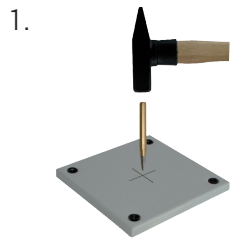


Consignes concernant l'outillage – Perforation avec pompes hydrauliques

Consignes générales pour l'utilisation de pompes pour la perforation hydraulique



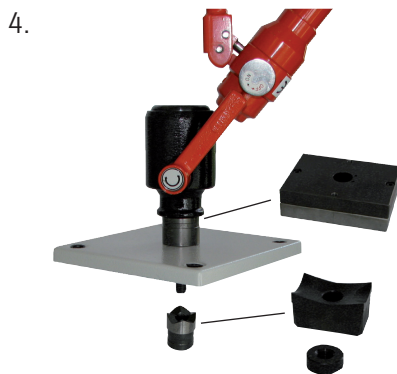
Marquer au poinçon le centre du perçage en vous aidant d'un repère en croix.



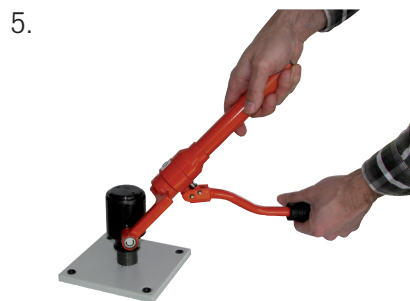
Pré-perçage
- pour axe \varnothing 9,5 mm, avec \varnothing 10,5 mm
- pour axe \varnothing 11,1 mm, avec \varnothing 12 mm
- pour axe \varnothing 19 mm, avec \varnothing 20 mm,
- pour axe \varnothing 19 mm, avec \varnothing 20,4 mm.



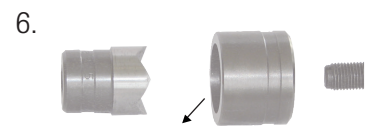
Visser l'axe entièrement dans le cylindre hydraulique et placer la matrice sur l'axe.
Introduire l'axe dans l'avant-trou.



En utilisant des emporte-pièces ronds, visser le poinçon. En utilisant des emporte-pièces carrés ou pour connecteurs, placer le poinçon sur l'axe et visser l'axe. Orienter l'emporte-pièce selon le marquage croisé.



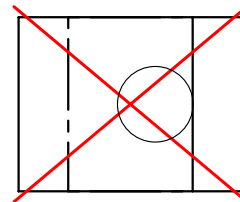
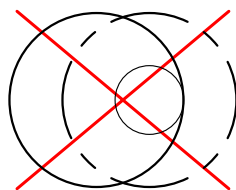
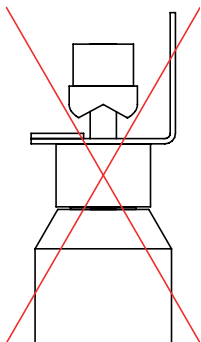
Fermer la vis de retour d'huile. Actionner la pompe jusqu'à ce que le poinçon ait perforé la tôle complètement (craquement perceptible). Pomper lentement pour que le poinçon puisse se mettre en place. Après le craquement (la découpe), actionner la pompe 2-3 fois jusqu'à ce que les débouchures tombent dans la matrice.

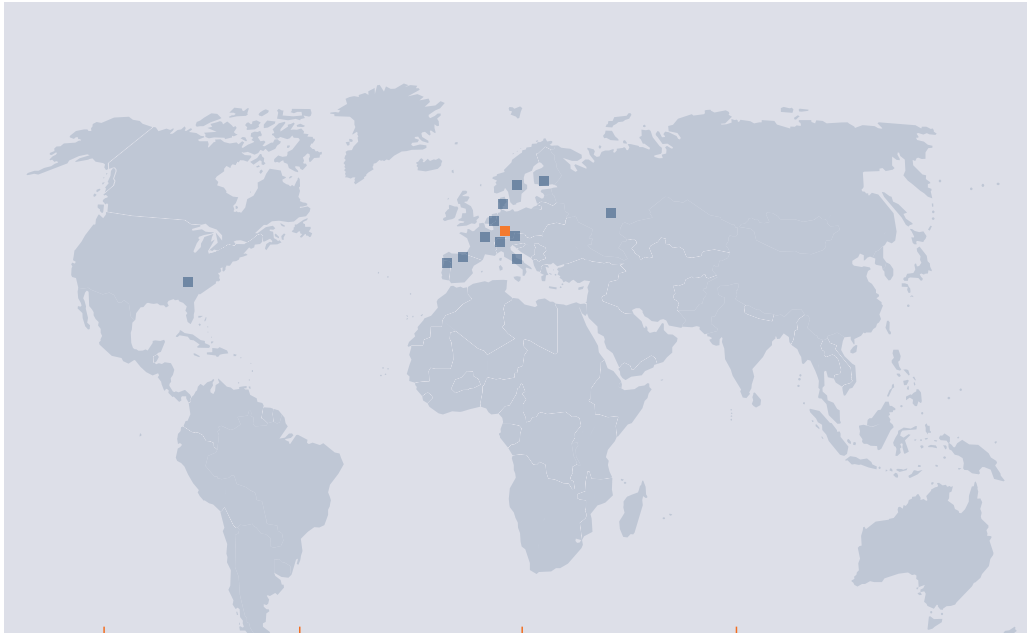


Décharger la pompe en ouvrant la vis de retour d'huile. Le poinçon reprend sa position de départ par la force du ressort. Dévisser le poinçon et la matrice et enlever les débouchures.

Important:

- Utiliser uniquement des outils de perforation appropriés
- Utiliser toujours de l'huile de coupe (2684-0700-25-00) – pour augmenter la durée de vie de l'outil
- Pour les axes à clés, lubrifier toujours le filetage
- Réaffûter les outils de perforation à temps
- Ne pas employer la force !





häwa GmbH
 Industriestraße 12
 D 88489 Wain
 Tel. +49 7353 98460
 Fax +49 7353 1050
 info@haewa.de
 www.haewa.de

D 08451 Crimmitschau

Sachsenweg 3
 Tel. +49 3762 95271/2
 Fax +49 3762 95278
 vertrieb.c@haewa.de

D 47167 Duisburg

Gewerbegebiet Neumühl
 Theodor-Heuss-Str. 128
 Tel. +49 203 346530
 Fax +49 203 589785
 vertrieb.d@haewa.de

D 63477 Maintal
 Dörnigheim

Carl-Zeiss-Straße 7
 Tel. +49 6181 493031
 Fax +49 6181 494003
 vertrieb.rm@haewa.de

A 4020 Linz

Schmachtl GmbH
 Pummererstraße 36
 Tel. +43 732 76460
 Fax: +43 732 785036
 office.linz@schmachtl.at

CH 8967 Widen

häwa (Schweiz) ag
 Gyrenstrasse 5a
 Tel. +41 43 3662222
 Fax +41 43 3662233
 info@haewa.ch

DK 6400 Sonderborg

Eegholm A/S
 Grundtvigs Allé 165 - 169
 Tel. +45 73 121212
 Fax: +4573 121213
 eegholm@eegholm.dk

E 48450 Etxebarri

haweia ibérica, s.l.
 Poligono Leguizamón
 Calle Guipuzcoa, Pab.9
 Tel. +34 944 269521
 Fax: +34 944 261087
 haweia@ctv.es

F 67140 Eichhoffen

häwa France Sarl
 8 B Rue des Industries
 Tel. +33 3 88088880
 Fax: +33 3 88088859
 info@haewa.fr

I 88489 Wain

häwa Italia
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 9846115
 Fax +49 7353 1050
 info@haewa.it

NL 7500 AC Enschede

häwa Nederland B.V.
 Postbus 136
 Tel. +31 53 4321835
 Fax +31 53 4303414
 info@haewa.nl

SE 88489 Wain

häwa Schweden
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 98460
 Fax +49 7353 1050
 info@haewa.se

SE 192 79 Sollentua
 (only for tools)

Nelco Contact AB
 Bergkällvägen 29
 Tel. + 46 8 7547040
 Fax +46 8 7548051
 info@nelco.se

USA Duluth, GA 30097

haewa Corporation
 3764 Peachtree Crest Drive
 Tel. +1 770 9213272
 Fax +1 770 9212896
 info@haewa.com

RUS 88489 Wain

häwa Russland
 Industriestraße 12
 Tel. +49 7353 9846 169
 Fax +49 7353 1050
 edgar.getz@haewa.de

| | |
|---|-------------------|
|  | SCHRANKSYSTEME |
|  | X-FRAME |
|  | GEHÄUSE |
|  | ZUBEHÖR |
|  | THERMOKOMPONENTEN |
|  | LEITUNGSKANÄLE |
|  | SONDERBAUTEN |
|  | WERKZEUGE |